

### Caratteristiche tecniche architetturali

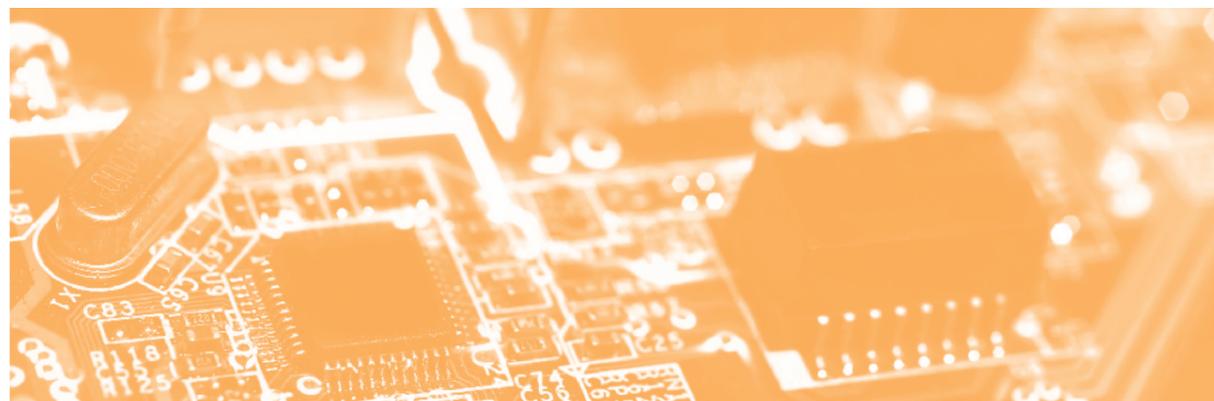
- Linguaggio e frame work di front end: Javascript/JQuery - HTML5 - CSS - Bootstrap
- Linguaggio e frame work di back end: .NET Framework 4.5 - VB.NET

### Database

- SQL EXPRESS 2017
- SQL Server 2016 SP2 (EOL 17/07/2026)

### Requisiti Server

- Windows Server 2016 (EOL 12/01/2027) - 16GB RAM - Processore da 3.0 Ghz 64bit Intel Xeon 1240v3 - Spazio minimo Richiesto 50GB
- IIS 10.0



Developed by



ADisoft  
Viale Verde, 16  
40037 Sasso Marconi - Bologna  
Tel: 051 0923517  
Mail: info@adisoft.it

Powered By



Opta s.r.l.  
Via del Monte, 10  
40126 Bologna  
Tel: 051 263147  
Mail: info@opta.it

**EASY** **MES**  
control solution



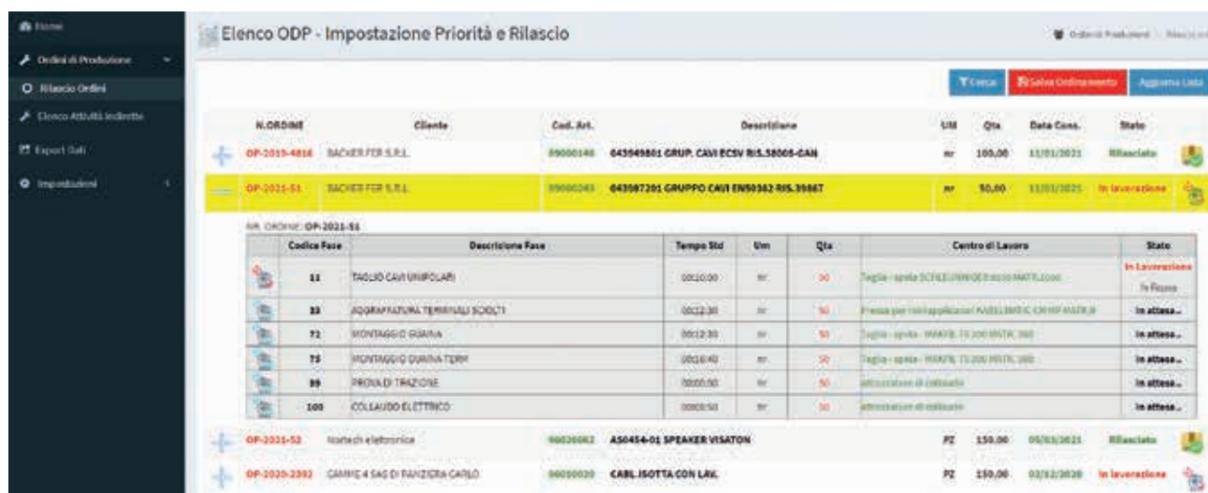
## La semplicità della tecnologia.

### Abilita una raccolta dati di qualità nella tua azienda

EASY MES digitalizza la raccolta dati durante la fase di produzione, supportando la gestione dei processi produttivi attraverso la visualizzazione delle principali informazioni, come gli stati di avanzamento degli ordini di produzione e l'OEE. L'obiettivo di EASY MES è quello di gestire queste attività in modo semplice e intuitivo garantendo un'elevata qualità del dato raccolto. Attraverso l'acquisizione di queste informazioni e la loro successiva misurazione, sarà possibile conoscere meglio i processi produttivi e intervenire in maniera mirata. EASY MES non effettua solo la raccolta dati, ma interfacciandosi con il sistema ERP consente di importare e sequenziare gli ordini di produzione, definendo le priorità e associando le diverse fasi agli effettivi centri di lavoro.

### Punti di forza

- Qualità del dato raccolto
- Semplicità nell'utilizzo
- Massima elasticità ed indipendenza rispetto ad ERP
- Go - Live rapido
- Costi contenuti
- Interfacce intuitive per facilitare l'operatività del personale



### Funzionalità

#### Interfaccia Admin

- Integrazione con ERP
- Gestione Causali di Perdita
- Gestione Percorsi Documenti
- Lettura Log di importazione OdP
- Configurazione Punti di dichiarazione
- Estrazione dati (.csv): OEE, Consuntivazione OdP e Fermimacchina

#### Interfaccia Planner

- Visualizzazione degli Ordini di Produzione (OdP) importati
- Dispatching degli OdP:
  - » Associazione della fase OdP a Centro di Lavoro (CDL) differente dal CDL standard
  - » Definizione delle priorità
  - » Rilascio OdP da produrre ai CDL
- Visualizzazione degli stati di avanzamento delle lavorazioni
- Creazione di nuovi utenti e abilitazione dei CDL per utente

#### Interfaccia User

- Log-In al MES con credenziali dell'operatore
- Visualizzazione e selezione degli Ordini di Produzione (OdP) rilasciati per CDL o per priorità
- Dichiarazione delle:
  - » quantità prodotte (conformi e non conformi, e relative perdite)
  - » perdite di tempo riscontrate durante la lavorazione (al raggiungimento di un target modificabile)
  - » attività indirette e dei fermi macchina
- Consultazione della documentazione a supporto della propria attività
- Visualizzazione del proprio OEE sia su intervallo lavorato che su fase
- Sincronizzazione finale con sistema ERP



Interfaccia Planner - Rilascio degli ordini di lavoro con modifica priorità e visualizzazione del loro avanzamento.

Interfaccia User - raccolta dati sull'ordine di lavoro in termini di tempi, quantità e perdite.